



wyższy poziom izolacji

PŁYTY STYROPIANOWE SWISSPOR



STYROPIANY TECHNICZNE



KLINY STYROPIANOWE



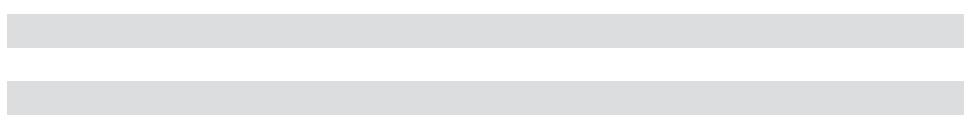
PAPY CZARNA MAMBA



BITERM



WEŁNA SWISSPOR GLASS



DACHY O PODWYŻSZONEJ ODPORNOŚCI OGNIOWEJ





- SWISSPOR to jeden z największych europejskich producentów materiałów termo- i hydroizolacyjnych
- 60 lat doświadczeń na europejskim rynku materiałów termoizolacyjnych
- 28 fabryk – Szwajcaria, Niemcy, Austria, Rumunia, Słowenia

1948

Traugott Alpstätg zakłada pierwszą fabrykę budowlanych materiałów izolacyjnych. Pierwszym produktem były płyty z korka, służące do izolacji termicznej i akustycznej. Grupa SWISSPOR do dziś pozostała firmą rodzinną. Obecnie udziałowcami są synowie Traugotta: Bernhard i Georges Alpstätg.

1999

SWISSPOR przejmuje lokalnego producenta styropianu w Jaworznie i przenosi produkcję styropianu do nowej fabryki w Chrzanowie.

2002

Otwarcie fabryki styropianu w Janowie Podlaskim.

2004

Otwarcie fabryki styropianu w Międzyrzeczu.

2005

Uruchomienie w Międzyrzeczu najnowocześniejszej linii produkcji pap termozgrzewalnych w Europie firmy m&a Reiser Technologies GmbH oraz linii do produkcji Bitermu. Powstanie Centrum Szkoleniowego SWISSPOR przy fabryce w Międzyrzeczu.

2006

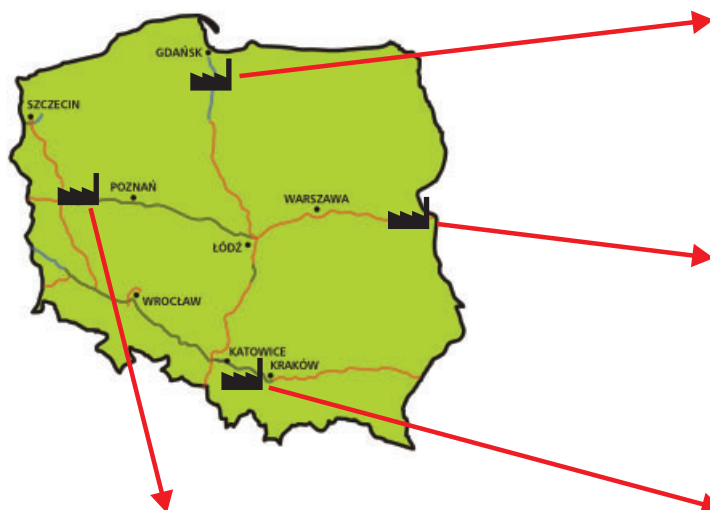
Rozpoczęcie współpracy z Wydziałem Inżynierii Lądowej i Środowiska Politechniki Gdańskiej w zakresie poszukiwania zastosowań nowych technologii w inżynierii lądowej i inżynierii środowiska.

2007

Uruchomienie linii do produkcji Bitermu w Chrzanowie. Podpisanie umowy o współpracy z Akademią Górniczo-Hutniczą w Krakowie.

2008

Budowa fabryki styropianu w Pelplinie.



Pelplin – fabryka styropianu 2008



Janów Podlaski – styropian



Międzyrzecz – styropian, papa, Biterm



Chrzanów – styropian, Biterm



NOWOCZESNE MASZYNY I TECHNOLOGIE



STAŁY NADZÓR JAKOŚCIOWY:

- laboratoria zakładowe
- centralne laboratorium badawcze w Międzyrzeczu
- współpraca ze szwajcarskimi i austriackimi laboratoriami SWISSPOR, Politechniką Gdańską oraz Akademią Górniczo-Hutniczą w Krakowie.

OPTIMALIZACJA KOSZTÓW LOGISTYCZNYCH



CENTRUM SZKOLENIOWE:

- podwyższanie kwalifikacji wykonawców -hydro i termoizolacji, zarówno w teorii, jak i w praktyce.

**BUDOWLANA
FIRMA
ROKU 2006**

**solidna
firma 2006**

**2007
Gazeta
Biznesu**

**POLSKI 2007
HERKULES**



NAGRODY

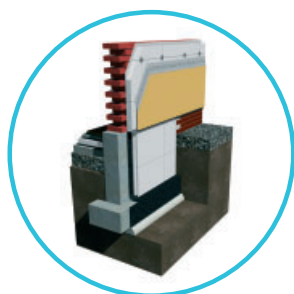
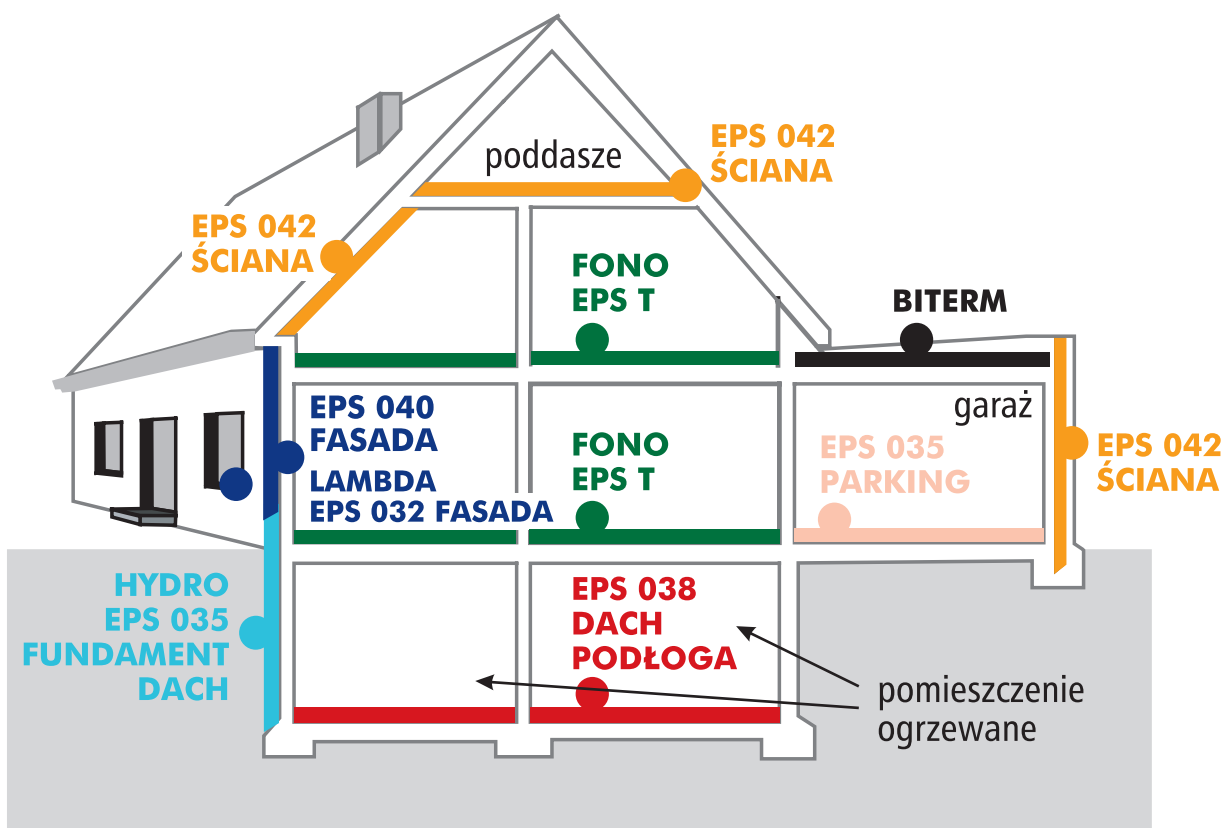
2006 rok

- „Budowlana Firma Roku 2006” za „spektakularne osiągnięcia biznesowe oraz wprowadzanie na rynek nowych, innowacyjnych produktów”
- „Solidna Firma Roku 2006”

2007 rok

- „Odkrycie Roku 2007” w konkursie „Laur Klienta” za papę termozgrzewalną CZARNA MAMBA
- „Gazeta Biznesu 2007” za dynamiczny rozwój, bardzo dobre wyniki finansowe oraz rzetelność w biznesie
- „Srebrna Statuetka Herkules 2007” za szczególne osiągnięcia i ugruntowaną pozycję w branży budowlanej oraz za skuteczne zarządzanie firmą
- „Solidny Pracodawca 2007” za rosnącą pozycję na rynku oraz przyjazną pracownikom kulturę organizacyjną.

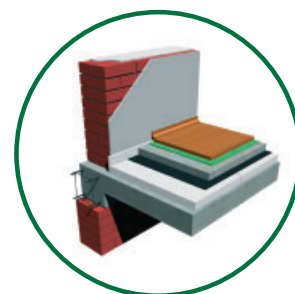
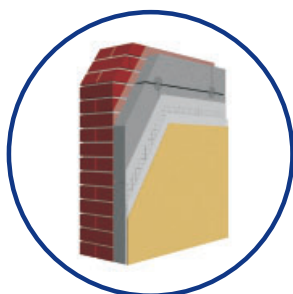
ZASTOSOWANIE



**HYDRO
EPS 035
FUNDAMENT
DACH**



**LAMBDA
EPS 032
FASADA**



**FONO
EPS T**

Płyty styropianowe SWISSPOR produkowane są w wymiarach 1000x500mm lub wg życzenia klienta. Dostępne są również wersje frezowane (głębokość frezu 15mm).

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|-----|-----|------|-----|-----|
| Grubość [mm] | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 120 | 140 | 150 | 200 |
| Płyt w paczce [szt.] | 56 | 30 | 20 | 15 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 6 | 5 | 4 | 4 | 3 |
| Pow. paczki [m ²] | 28 | 15 | 10 | 7,5 | 6,0 | 5,0 | 4,0 | 3,5 | 3,0 | 3,0 | 2,5 | 2,0 | 2,0 | 1,5 |
| Obj. paczki [m ³] | 0,28 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,28 | 0,28 | 0,27 | 0,3 | 0,3 | 0,28 | 0,3 | 0,3 |



PŁYTY STYROPIANOWE SWISSPOR, STYROPIANY TECHNICZNE

Płyty styropianowe SWISSPOR EPS 70

ZASTOSOWANIE: izolacja termiczna ścian metodą lekką mokrą, docieplenie stropów między legarami, stropodachów.

| | WARTOŚĆ |
|--|---------|
| λ – współczynnik przewodzenia ciepła w temp. 10°C [W/mK] | ≤ 0,040 |
| Napężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym [kPa] | ≥ 70 |
| Wytrzymałość na zginanie [kPa] | ≥ 115 |

Płyty styropianowe Swisspor EPS 70 są odpowiednikiem niemieckich płyt FASSADENDÄMMPLATTE WDV o podwyższonych parametrach technicznych, oraz czeskich i słowackich płyt FASADNI EPS 70 F o podwyższonych parametrach technicznych.



Płyty styropianowe SWISSPOR EPS 100

ZASTOSOWANIE: izolacja termiczna posadzek, dachów płaskich, stropów, stropodachów.

| | WARTOŚĆ |
|--|---------|
| λ – współczynnik przewodzenia ciepła w temp. 10°C [W/mK] | ≤ 0,037 |
| Napężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym [kPa] | ≥ 100 |
| Wytrzymałość na zginanie [kPa] | ≥ 150 |



Płyty styropianowe SWISSPOR LAMBDA EPS 032 FASADA

SWISSPOR LAMBDA EPS 032 FASADA jest styropianem o najlepszych własnościach termoizolacyjnych. Swoje wyjątkowe parametry zawdzięcza między innymi stosowanemu surowcowi z zawartością grafitu, który nadaje płytom ciemnoszary kolor i lepszą izolacyjność.

ZASTOSOWANIE: izolacja termiczna ścian, loggi, balkonów, ościeży drzwiowych i okiennych oraz w obiektach, gdzie ze względów architektonicznych wymagana jest mniejsza grubość warstwy izolacyjnej przy zachowaniu odpowiedniego współczynnika U.

| | WARTOŚĆ |
|--|---------|
| λ – współczynnik przewodzenia ciepła w temp. 10°C [W/mK] | ≤ 0,032 |
| Wytrzymałość na rozciąganie [kPa] | ≥ 100 |
| Wytrzymałość na zginanie [kPa] | ≥ 100 |



Płyty styropianowe SWISSPOR HYDRO EPS 035 FUNDAMENT DACH

SWISSPOR HYDRO EPS 035 FUNDAMENT DACH jest styropianem produkowanym ze specjalnego hydrofobizowanego surowca, który minimalizuje jego nasiąkliwość wodą. Charakteryzuje się on dużą odpornością na napężenia ściskające.

ZASTOSOWANIE: miejsca narażone na bezpośredni kontakt z wodą oraz tam, gdzie wymagana jest duża odporność mechaniczna (izolacja fundamentów, dachów odwróconych, dachów zielonych, jako warstwa chroniąca przed przemarzaniem w budownictwie drogowym).

| | WARTOŚĆ |
|--|---------|
| λ – współczynnik przewodzenia ciepła w temp. 10°C [W/mK] | ≤ 0,035 |
| Napężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym [kPa] | ≥ 150 |
| Wytrzymałość na zginanie [kPa] | ≥ 250 |
| Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu [%] | ≤ 1 |



Płyty styropianowe SWISSPOR FONO EPS T

ZASTOSOWANIE: izolacja akustyczna stropów w technologii podłóg pływających (zarówno na stropach bez ogrzewania podłogowego, jak i z zamontowanym ogrzewaniem podłogi).

| | WARTOŚĆ |
|--|---------|
| λ – współczynnik przewodzenia ciepła w temp. 10°C [W/mK] | ≤ 0,044 |
| Stabilność wymiarowa w normalnych warunkach [%] | ± 0,5 |
| Sztywność dynamiczna [MN/m ³] | ≤ 15 |



PŁYTY STYROPIANOWE SWISSPOR

WŁAŚCIWOŚCI:

- uniwersalny materiał termoizolacyjny,
- odporny na wilgoć i korozję biologiczną,
- lekki i łatwy w obróbce,
- niski współczynnik przewodzenia ciepła,
- samogasnący,
- odporny na substancje chemiczne (z wyjątkiem rozpuszczalników organicznych).

Płyty styropianowe SWISSPOR produkowane są w wymiarach 1000x500mm lub wg życzenia klienta. Dostępne są również wersje frezowane (głębokość frezu 15mm).

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|-----|-----|------|-----|-----|
| Grubość [mm] | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 120 | 140 | 150 | 200 |
| Płyt w paczce [szt.] | 56 | 30 | 20 | 15 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 6 | 5 | 4 | 4 | 3 |
| Pow. paczki [m ²] | 28 | 15 | 10 | 7,5 | 6,0 | 5,0 | 4,0 | 3,5 | 3,0 | 3,0 | 2,5 | 2,0 | 2,0 | 1,5 |
| Obj. paczki [m ³] | 0,28 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,28 | 0,28 | 0,27 | 0,3 | 0,3 | 0,28 | 0,3 | 0,3 |

Płyty styropianowe SWISSPOR EPS 042 ŚCIANA



ZASTOSOWANIE: izolacja termiczna ścian metodą lekką mokrą, docieplenie stropów między legarami, stropodachów, murów szczelinowych, ścian szkieletowych i działowych, ocieplenie poddaszy.

| | WARTOŚĆ |
|--|--------------|
| λ – współczynnik przewodzenia ciepła w temp. 10°C [W/mK] | $\leq 0,042$ |
| Wytrzymałość na zginanie [kPa] | ≥ 75 |
| Klasa reakcji na ogień | E |

Płyty styropianowe SWISSPOR EPS 040 FASADA



ZASTOSOWANIE: izolacja termiczna ścian metodą lekką mokrą, docieplenie stropów między legarami, stropodachów, murów szczelinowych, ścian szkieletowych i działowych, ocieplenie poddaszy.

| | WARTOŚĆ |
|--|--------------|
| λ – współczynnik przewodzenia ciepła w temp. 10°C [W/mK] | $\leq 0,040$ |
| Wytrzymałość na zginanie [kPa] | ≥ 100 |
| Klasa reakcji na ogień | E |

Płyty styropianowe SWISSPOR EPS 038 DACH PODŁOGA



ZASTOSOWANIE: izolacja termiczna posadzek, dachów płaskich, stropów, stropodachów.

| | WARTOŚĆ |
|--|--------------|
| λ – współczynnik przewodzenia ciepła w temp. 10°C [W/mK] | $\leq 0,038$ |
| Wytrzymałość na zginanie [kPa] | ≥ 125 |
| Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym [kPa] | ≥ 80 |
| Klasa reakcji na ogień | E |

Płyty styropianowe SWISSPOR EPS 035 PARKING



ZASTOSOWANIE: izolacja termiczna miejsc o dużych obciążeniach mechanicznych (parkingi).

| | WARTOŚĆ |
|--|--------------|
| λ – współczynnik przewodzenia ciepła w temp. 10°C [W/mK] | $\leq 0,035$ |
| Wytrzymałość na zginanie [kPa] | ≥ 200 |
| Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym [kPa] | ≥ 150 |
| Klasa reakcji na ogień | E |



KLINY STYROPIANOWE

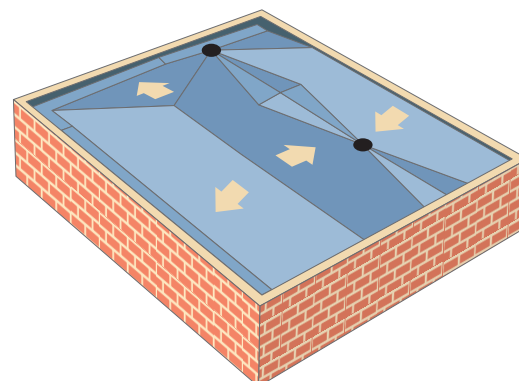
Kliny styropianowe profilujące spadki

Kliny styropianowe spadkowe przeznaczone są do profilowania powierzchni dachów płaskich (odprowadzenie wody opadowej na powierzchni dachu do wpustów i rynien).

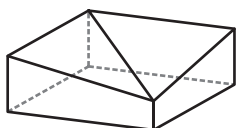
Na podstawie dostarczonych rzutów dachu z zaznaczonym sposobem odwodnienia oraz projektowanym spadkiem, opracowywana jest dokumentacja techniczna i wycinane są kliny styropianowe. Klient otrzymuje gotowe, wycięte i oznakowane elementy oraz dokumentację umożliwiającą łatwe i szybkie złożenie klinów na miejscu budowy.

ETAPY PROJEKTOWANIA KLINÓW

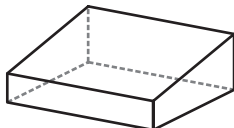
1. Dostarczenie przez klienta rzutów połaci dachowej z zwymiarowanym położeniem wpustów.
2. Zaprojektowanie rozprowdzenia wody z połaci dachowej.



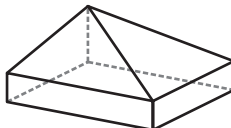
PŁYTY KORYTOWE:



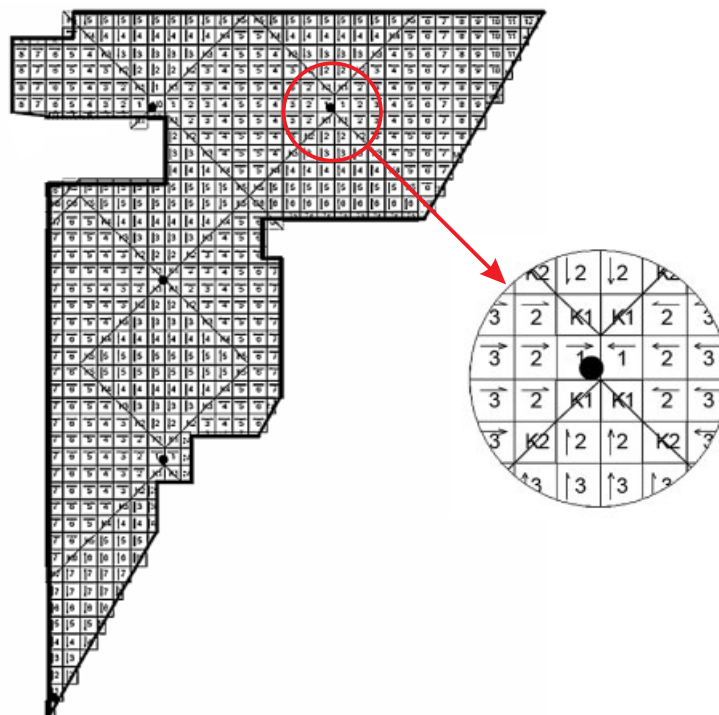
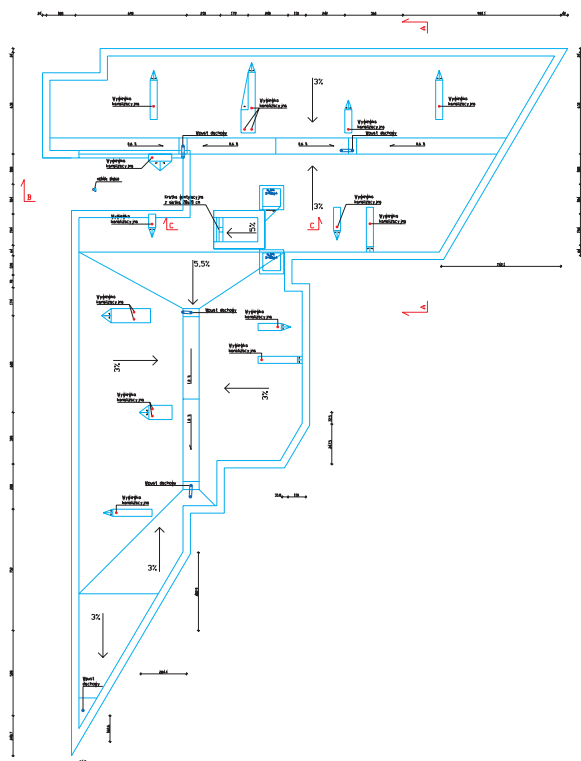
PŁYTY SKOŚNE I SPECJALNE:



PŁYTY GRZBIETOWE:



3. Po akceptacji projektu dostarczenie na budowę klinów wraz z projektem.



Trójkątne kliny styropianowe laminowane papą

Produkowane w odmianach 5 x 5 cm i 10 x 10 cm, laminowane papą.
Zastosowanie: obróbki attyk, kominów itp.



| Art | Name | Stk | Höhe 1 mm | Höhe 2 mm | Größe (L*B) mm*mm | Volumen m ³ |
|-------|------|-----|---------------|-----------|-------------------|------------------------|
| Kehle | K1 | 16 | 30 | 60 | 1000*1000 | 0,96 |
| | K2 | 14 | 60 | 90 | 1000*1000 | 1,26 |
| | K3 | 14 | 90 | 120 | 1000*1000 | 1,68 |
| | K4 | 14 | 120 | 150 | 1000*1000 | 2,10 |
| | K5 | 15 | 150 | 180 | 1000*1000 | 2,70 |
| | K6 | 3 | 180 | 210 | 1000*1000 | 0,63 |
| | K7 | 1 | 210 | 240 | 1000*1000 | 0,24 |
| Kehle | | | mittl. Dicke: | 124,3 | | 9,57 |

PAPY CZARNA MAMBA



CZARNA mamba

INFORMACJE OGÓLNE

Papy termozgrzewalne produkowane przez firmę SWISSPOR Polska są idealnym materiałem do wykonywania izolacji przeciwwodnych i przeciwwilgociowych obiektów budowlanych. Ich zaletą jest łatwość montażu i duża żywotność materiału, zwłaszcza w przypadku pap modyfikowanych SBS.

Papy termozgrzewalne produkowane są w trzech grupach asortymentowych:

CZARNA MAMBA SBS MAX – papy modyfikowane SBS

CZARNA MAMBA – papy oksydowane

PAPY SPECJALNE

Wykonywanie izolacji powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych informacji zawartych w instrukcjach producenta.

Zakres stosowania oraz parametry techniczne pap zostały przedstawione w poniższej tabeli.

| CZARNA MAMBA ↓ | Wkładka | Wymiary | | | | Reakcja na ogień [klasa] | Maksymalna siła zrywająca | | Wydłużenie | | Odporność na rozdieranie gwoździem | |
|------------------------------|----------------------|--------------|-------------|---------------|---------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------|------------|---------------|------------------------------------|---------------|
| | | grubość [mm] | długość [m] | szerokość [m] | prostolinowość [mm] | | wzdłuż [N/50mm] | w poprzek [N/50mm] | wzdłuż [%] | w poprzek [%] | wzdłuż [N] | w poprzek [N] |
| PAPY MODYFIKOWANE SBS | | | | | | | | | | | | |
| SBS MAX PYE PV300 S56H | włóknina poliestrowa | 5,6±0,2 | 5,00 | 1,00 | ≤ 10 | E | 1200 ±200 | 1000 ±200 | 60 ±15 | 70 ±15 | — | — |
| SBS MAX PYE PV250 S52H | włóknina poliestrowa | 5,2±0,2 | 5,00 | 1,00 | ≤ 10 | E | 1100 ±200 | 900 ±200 | 60 ±15 | 70 ±15 | — | — |
| SBS MAX PYE PV200 S52H | włóknina poliestrowa | 5,2±0,2 | 5,00 | 1,00 | ≤ 10 | E | 1100 ±200 | 900 ±200 | 60 ±15 | 70 ±15 | — | — |
| SBS MAX PYE PV200 S44H | włóknina poliestrowa | 4,4±0,2 | 7,50 | 1,00 | ≤ 15 | E | 950 ±200 | 750 ±200 | 60 ±15 | 70 ±15 | — | — |
| SBS MAX PYE PV160 S42H | włóknina poliestrowa | 4,2±0,2 | 7,50 | 1,00 | ≤ 15 | E | 800 ±200 | 600 ±200 | 55 ±15 | 65 ±15 | — | — |
| SBS MAX PYE PV250 S47 | włóknina poliestrowa | 4,7±0,2 | 7,50 | 1,00 | ≤ 15 | E | 1200 ±200 | 1000 ±200 | 60 ±15 | 70 ±15 | 400 ±100 | 400 ±100 |
| SBS MAX PYE PV200 S40 | włóknina poliestrowa | 4,0±0,2 | 7,50 | 1,00 | ≤ 15 | E | 950 ±200 | 750 ±200 | 60 ±15 | 70 ±15 | 350 ±100 | 350 ±100 |
| SBS MAX PYE PV160 S28 | włóknina poliestrowa | 2,8±0,2 | 10,00 | 1,00 | ≤ 20 | E | 800 ±200 | 600 ±200 | 55 ±15 | 65 ±15 | 250 ±50 | 250 ±50 |
| PAPY OKSYDOWANE | | | | | | | | | | | | |
| PY PV200 S52H | włóknina poliestrowa | 5,2±0,2 | 5,00 | 1,00 | ≤ 10 | E | 950 ±200 | 750 ±200 | 55 ±15 | 65 ±15 | — | — |
| V60 S42H | welon szklany | 4,2±0,2 | 7,50 | 1,00 | ≤ 15 | E | 400 ±100 | 300 ±100 | 5 ±2 | 4 ±2 | — | — |
| G200 S40 | tkanina szklana | 4,0±0,2 | 7,50 | 1,00 | ≤ 15 | E | 1500 ±200 | 2500 ±500 | 7 ±3 | 7 ±3 | 400 ±100 | 400 ±100 |
| V60 S35 | welon szklany | 3,5±0,2 | 10,00 | 1,00 | ≤ 20 | E | 400 ±100 | 300 ±100 | 5 ±2 | 4 ±2 | 100 ±50 | 100 ±50 |
| V60 S30 | welon szklany | 3,0±0,2 | 10,00 | 1,00 | ≤ 20 | E | 400 ±100 | 300 ±100 | 5 ±2 | 4 ±2 | — | — |
| PAPY SPECJALNE | | | | | | | | | | | | |
| SOLO FIRE RESIST | włóknina poliestrowa | 5,5±0,2 | 5,00 | 1,00 | ≤ 10 | E | 1200 ±200 | 1000 ±200 | 60 ±15 | 70 ±15 | 500 ±100 | 600 ±100 |
| SOLO | włóknina poliestrowa | 5,2±0,2 | 5,00 | 1,00 | ≤ 10 | E | 1100 ±200 | 900 ±200 | 60 ±15 | 70 ±15 | 350 ±100 | 350 ±100 |
| SBS MAX MOSTOWA | włóknina poliestrowa | ≥ 5,0 | 7,50 | 1,00 | — | — | ≥ 1100 | ≥ 800 | ≥ 55 | ≥ 60 | — | — |
| PERFOR | welon szklany | 2,0±10% | 15,00 | 1,00 | — | E | — | — | — | — | — | — |

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem i uszkodzeniami. Rolki papy należy układać tak, aby uniemożliwić przemieszczenie się podczas jazdy. Rolki papy mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach. Rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących przed zawilgoceniem i zabezpieczających przed działaniem promieni słonecznych, w odległości co najmniej 120 cm od grzejników. Rolki papy należy układać w stosy na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie. Stosy powinny zawierać nie więcej niż 1200 szt. papy, a odległość między stosami powinna wynosić nie mniej niż 80 cm.



PAPY CZARNA MAMBA



Szwajcarska grupa przemysłowa SWISSPOR produkuje papy od ponad 30 lat, w fabryce Vaparoid w Szwajcarii. W roku 2005 rozpoczęliśmy produkcję pap w Polsce, w fabryce w Międzyrzeczu.

Papy Czarna Mamba produkowane są na jednej z najnowocześniejszych linii produkcyjnych w Europie. Linia została dostarczona przez renomowanego producenta maszyn do produkcji papy – niemiecką firmę m&a Maschinen und Anlagen Erbach GmbH REISER technologies.

Produkowane papy są pod stałym nadzorem laboratorium zakładowego. Wyposażenie laboratorium pozwala na bieżące badanie parametrów technicznych i jakościowych surowców oraz wyrobów finalnych.

**papa
super
elastic**

| Stabilność wymiarów [%] | Giętkość w niskiej temp. [°C] | Odporność na spływ. w podwyż. temp. [°C] | Wodoszczelność [kPa] | Przyczepność posypki [%] | Paleta [m ²] | Ciężar rolki [kg] | Gwarancja [lat] | Zastosowanie | | | | | | | | | | | Sposób aplikacji | |
|-------------------------|-------------------------------|--|----------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------|-----------------|--------------------|--------------------|-----------------|---------------|--------------|----------------|--------|-----------|-------|------------|------------|-----------------------|---|
| | | | | | | | | warstwa nawierzch. | warstwa podkładowa | jedno-warstwowa | dachy płaskie | dachy skośne | obróbki detali | tarasy | renowacja | mosty | fundamenty | zgrzewanie | mocowanie mechaniczne | |
| ≤0,5 | -25 | 100 | 10 | 10 ±10 | 100 | 35,0 | 15 | • | | | • | • | • | • | | • | | | • | |
| ≤0,5 | -25 | 100 | 10 | 10 ±10 | 120 | 34,0 | 10 | • | | | • | • | • | • | | • | | | • | |
| ≤0,5 | -25 | 100 | 10 | 10 ±10 | 120 | 34,0 | 10 | • | | | • | • | • | • | | • | | | • | |
| ≤0,5 | -25 | 100 | 10 | 10 ±10 | 150 | 44,0 | 10 | • | | | • | • | • | • | | • | | | • | |
| ≤0,5 | -25 | 100 | 10 | 10 ±10 | 150 | 42,5 | 10 | • | | | • | • | • | • | | • | | | • | |
| — | -25 | 100 | 10 | — | 150 | 45,0 | 15 | | • | | • | • | • | • | • | | | | • | • |
| — | -25 | 100 | 60 | — | 150 | 38,5 | 10 | | • | | • | • | • | • | • | | • | | • | • |
| — | -25 | 100 | 10 | — | 200 | 36,0 | 10 | | • | | • | • | • | • | • | | | | • | • |
| ≤0,5 | 0 | 70 | 10 | 10 ±10 | 120 | 35,0 | 5 | • | | | • | • | • | • | | • | | | • | |
| — | 0 | 70 | 10 | 10 ±10 | 150 | 42,0 | 5 | • | | | • | • | • | • | | • | | | • | |
| — | 0 | 70 | 10 | — | 150 | 41,0 | 5 | | • | | • | • | • | • | • | | | | • | • |
| — | 0 | 70 | 10 | — | 200 | 44,0 | 5 | | • | | • | • | • | • | | | • | | • | |
| — | 0 | 70 | 10 | — | 200 | 40,0 | 3 | | • | | • | • | • | • | | | | | • | |
| ≤0,5 | -25 | 100 | 10 | 10 ±10 | 120 | 35,0 | 15 | | | | • | • | • | • | | • | | | • | • |
| ≤0,5 | -25 | 100 | 10 | 10 ±10 | 120 | 34,0 | 15 | | | | • | • | • | • | | • | | | • | • |
| — | -25 | 100 | — | — | 120 | 47,0 | 10 | | • | | | | | | | • | | | • | |
| — | 0 | 70 | — | — | 300 | 39,0 | 1 | | | | • | • | • | • | | • | | | • | |

ELEMENTY SKŁADOWE PAP

- 1 pas wolny bez posypki
- 2 posypka
- 3 warstwa mieszanki bitumicznej
- 4 wkładka nośna
- 5 folia zabezpieczająca



WARSTWOWE PŁYTY IZOLACYJNE BITERM

Warstwowe płyty izolacyjne BITERM wykonane są z:

- płyt styropianowych o kodzie EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S1-P3-BS125-CS(10)80-DS(N)2-DS(70,-)2-DLT(1)5-WL(T)1 lub co najmniej EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S1-P3-BS125-CS(10)100-DS(N)2-DS(70,-)2-DLT(1)5-WL(T)1,
- papy asfaltowej zgrzewalnej podkładowej na osnowie z welonu szklanego (możliwość indywidualnego zamówienia tkaniny szklanej, włókniny poliestrowej).

Płyty styropianowe BITERM zostały sklasyfikowane jako nierozprzestrzeniające ognia (NRO) oraz BROOF(t1).

ZASTOSOWANIE: Warstwowe płyty izolacyjne BITERM są przeznaczone do wykonywania izolacji cieplnej dachów, pod pokrycia z papy asfaltowej na podłożu betonowym, drewnianym lub z blachy trapezowej oraz do izolacji cieplnej fundamentów. Stosowane są do wykonywania nowych pokryć dachowych oraz do remontu już istniejących (przy termomodernizacji obiektów).

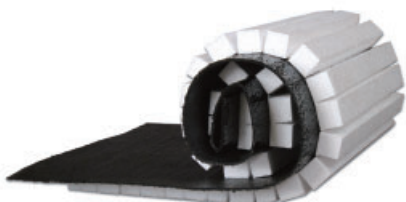
Stosując płyty warstwowe izolacyjne BITERM uzyskuje się bardzo dobrą izolacyjność termiczną, małe obciążenie konstrukcji, skrócenie czasu trwania inwestycji, odpowiednie warunki cieplne i wilgotnościowe oraz oddzielenie warstwy pokrycia dachowego od pracującej konstrukcji. Płyty izolacyjne BITERM należy mocować do podłoża klejem trwaleplastycznym lub przy użyciu łączników do mocowania mechanicznego.

Wykonywanie izolacji powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

| Właściwość | Wartość |
|--|--|
| Wytrzymałość połączenia papa-styropian na rozciąganie [MPa] | ≥ 0,1 |
| Odporność połączenia papa-styropian na działanie wody [MPa] | ≥ 0,1 |
| Odporność połączenia papa-styropian na działanie temp. +80°C i -20°C [MPa] | ≥ 0,1 |
| Wytrzymałość połączenia papa-styropian na oddzieranie, moment oddzierania [Nmm/mm] | ≥ 20 |
| Klasyfikacja ogniowa w zakresie odporności na ogień zewnętrzny | B _{ROOF(t₁)} i NRO przy grubości nie większej niż 300 mm |

Warstwowe płyty izolacyjne BITERM ROLLBAHN

Płyty styropianowe oklejone jednostronnie papą podkładową. Warstwowe płyty izolacyjne BITERM ROLLBAHN posiadają wykonane z jednej strony nacięcia rdzenia styropianowego, umożliwiające rolowanie wyrobu.



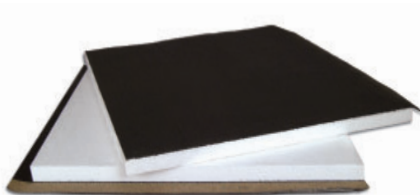
WYMIARY PŁYT:

- długość 4000 mm,
- szerokość 1000 mm,
- grubość 40-150 mm (stopniowanie co 10 mm),
- szerokość pasków 100 mm.

Na życzenie klienta dostępne również inne wymiary.

Dzięki nacięciom w styropianie płyty izolacyjne BITERM ROLLBAHN idealnie dopasowują się do powierzchni dachu, co jest istotne zwłaszcza podczas prowadzenia prac renowacyjnych. Zastosowanie płyt izolacyjnych BITERM ROLLBAHN skraca czas wykonywania prac dekarских – powierzchnia krycia jednej płyty wynosi 4,0 m². Eliminują one także efekt „klawiszowania” płyt.

Warstwowe płyty izolacyjne BITERM



Płyty styropianowe oklejone jedno- lub dwustronnie papą podkładową.

WYMIARY PŁYT:

- długość 1000 mm,
- szerokość 1000 mm,
- grubość 40-300 mm (stopniowanie co 10 mm).

Na życzenie klienta dostępne również inne wymiary oraz wersje frezowane.





GLASS 200 to nielaminowana mata izolacyjna z wełny szklanej, dostępna w różnych grubościach.

ZASTOSOWANIE:

Izolacja cieplna i akustyczna:

- dachów stromych (skośnych) pomiędzy krokiewkami w układzie jedno- lub dwuwarstwowym,
- poddaszy użytkowych i nieużytkowych,
- podłóg i stropów pomiędzy legarami,
- drewnianych i stalowych konstrukcji szkieletowych,
- sufitów podwieszanych,
- lekkich ścianek działowych.



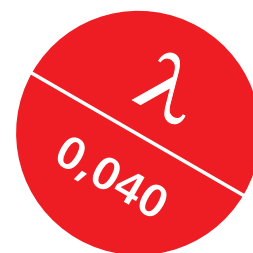
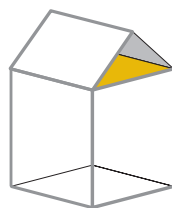
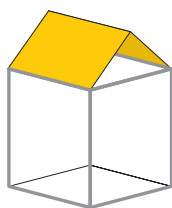
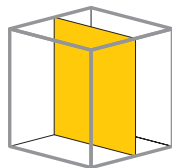
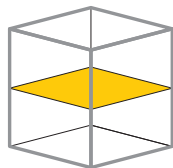
WŁAŚCIWOŚCI:

WSPÓŁCZYNNIK PRZEWODZENIA CIEPŁA: $\lambda_D=0,040$ W/mK

KLASYFIKACJA OGNIOWA WG EN 13501-1: A1 (wyrób niepalny)

KOD OZNACZENIA WG EN 13162: MW-EN-13162-T2-DS(T1)-MU1-AF5-A1

CERTYFIKAT CE: 0672-CPD-I 13.10.103.D



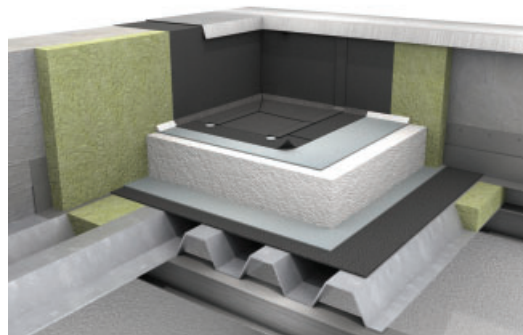
| | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Grubość [mm] | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 |
| Szerokość [mm] | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 |
| Długość [mm] | 2 x 9000 | 2 x 7000 | 12000 | 9000 | 7000 | 6500 | 6500 | 6000 | 5000 | 4500 | 4000 |
| m ² / rolkę | 21,60 | 16,80 | 14,40 | 10,80 | 8,40 | 7,80 | 7,80 | 7,20 | 6,00 | 5,40 | 4,80 |
| Ilość rolek na paletę | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| m ² / paletę | 518,40 | 403,20 | 345,60 | 259,20 | 201,60 | 187,20 | 187,20 | 172,80 | 144,00 | 129,60 | 115,20 |
| Opór R [m ² K/W] | 1,25 | 1,50 | 2,00 | 2,50 | 3,00 | 3,50 | 3,75 | 4,00 | 4,50 | 5,00 | 5,50 |

1

- blacha trapezowa
- paroizolacja: folia PE 0,2 mm lub papa podkładowa CZARNA MAMBA
- welon szklany 120 g/m²
- płyty styropianowe EPS 100 FASSADENDÄMMPLATTE WDV
- welon szklany 120 g/m²
- papa do pokryć jednowarstwowych CZARNA MAMBA SOLO FIRE RESIST

Uszczelnienie obwodowe ścian attyk z wełny mineralnej o grubości minimum 8 cm i gęstości minimum 90 kg/m³

| | Grubość płyt styropianowych | |
|----------------------------------|--|---------------|
| | | ≥ 15 cm |
| | Poziom wykorzystania obciążenia blachy α_{q1} | |
| | 70% | 68% |
| Klasa odporności ogniowej | REI 15 | REI 20 |

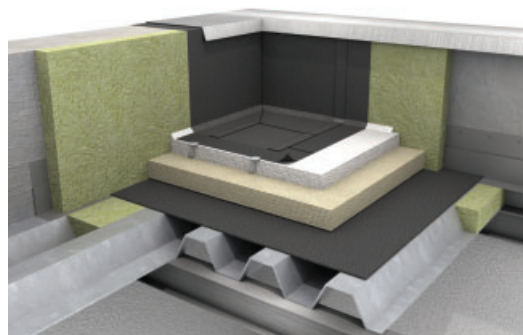


2

- blacha trapezowa
- paroizolacja: folia PE 0,2 mm lub papa podkładowa CZARNA MAMBA
- płyty PIR / płyty z wełny mineralnej
- płyty styropianowe EPS 100 FASSADENDÄMMPLATTE WDV, grubość min. 5 cm
- papa do pokryć jednowarstwowych CZARNA MAMBA SOLO FIRE RESIST

Uszczelnienie obwodowe ścian attyk z płyt PIR o grubości minimum 8 cm i gęstości minimum 35 kg/m³

| | Grubość spodniej warstwy izolacji z płyt PIR | |
|----------------------------------|--|---------------|
| | | ≥ 8 cm |
| | Poziom wykorzystania obciążenia blachy α_{q1} | |
| | 70% | 65% |
| Klasa odporności ogniowej | REI 20 | REI 30 |



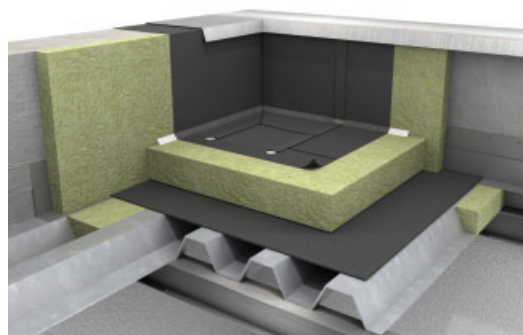
| | Grubość spodniej warstwy izolacji z płyt z wełny mineralnej | |
|----------------------------------|---|---------------|
| | | ≥ 4 cm |
| | Poziom wykorzystania obciążenia blachy α_{q1} | |
| | 70% | 65% |
| Klasa odporności ogniowej | REI 15 | REI 30 |

3

- blacha trapezowa
- paroizolacja: folia PE 0,2 mm lub papa podkładowa CZARNA MAMBA
- płyty z wełny mineralnej
- papa do pokryć jednowarstwowych CZARNA MAMBA SOLO FIRE RESIST

Uszczelnienie obwodowe ścian attyk z płyt z wełny mineralnej o grubości minimum 8 cm i gęstości min. 90 kg/m³

| | Grubość warstwy izolacji z płyt z wełny mineralnej | | |
|----------------------------------|--|---------------|---------------|
| | | ≥ 6 cm | ≥ 8 cm |
| | Poziom wykorzystania obciążenia blachy α_{q1} | | |
| | 70% | 65% | 50% |
| Klasa odporności ogniowej | REI 15 | REI 30 | REI 45 |



Klasa odporności ogniowej REI jest parametrem określającym bezpieczeństwo ludzi podczas pożaru. REI jest to zdolność elementu budynku do spełniania określonych wymagań podczas pożaru. Jest składową co najmniej trzech ważnych parametrów, wyrażanych w minutach:

R – nośność ogniowa – jest to czas, po którym element budynku w warunkach pożaru przestaje pełnić swoją funkcję nośną i następuje przekroczenie dopuszczalnych przemieszczeń.

E – szczelność ogniowa – to czas, przez jaki przegroda utrzymuje swoją szczelność konstrukcyjną. Nawiązując do przykładu dachu, jest to minimalny czas, przez jaki płomień ze środka budynku nie przepali dachu na wylot. Parametr ten może być istotny na przykład dla bezpieczeństwa budynków stojących obok. Przy projektowaniu należy brać pod uwagę między innymi odległości między budynkami, ich przeznaczenie, konstrukcję, wysokość itp.

I – izolacyjność ogniowa – to czas, po którym powierzchnia drugiej strony przegrody osiąga temp. 140°C.

SYSTEM, A NIE PRODUKT

Ochrona przeciwpożarowa, termoizolacja oraz hydroizolacja są ze sobą nierozłącznie powiązane. Projektant odpowiada za parametry ogniowe i izolacyjne całej przegrody, która jest zbudowana z różnych materiałów. Najczęściej stoi on przed trudnym zadaniem połączenia w jeden system charakteryzujący się określonymi i właściwościami ogniowymi i izolacyjnymi, materiałów pochodzących od różnych producentów, posiadających różne własności ogniowe, parametry techniczne i często niespójne techniki aplikacji.

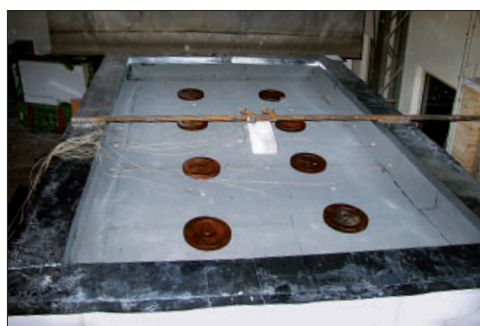
Firma SWISSPOR Polska, produkująca zarówno materiały do termo- jak i do hydroizolacji, przebadana i wprowadziła na rynek systemy izolacji dachów płaskich oparte o materiały własnej produkcji. Dzięki temu nośność, szczelność i izolacyjność dachu została przebadana pod względem tych samych materiałów, które zostaną użyte podczas budowy. Jakość materiałów, osiągnięcie zadanych parametrów oraz rozwiązanie konstrukcyjne są gwarantowane przez jednego producenta. W ten sposób powstały bezpieczne i pewne układy warstw dachu w systemie REI 15, REI 20, REI 30 oraz REI 45.

| KLASA ODPORNOŚCI POŻAROWEJ BUDYNKU | KLASA ODPORNOŚCI OGNIOWEJ ELEMENTÓW BUDYNKU | |
|------------------------------------|---|------------------|
| | KONSTRUKCJA DACHU | PRZEKRYCIE DACHU |
| A | R 30 | E 30 |
| B | R 30 | E 30 |
| C | R 15 | E 15 |
| D | — | — |
| E | — | — |

ZDJĘCIA Z BADAŃ SYSTEMÓW OGNIOWYCH:



Przed rozpoczęciem testu – powierzchnia wystawiona na działanie temperatury



Początek testu – powierzchnia niewystawiona na działanie temperatury



30 minut od rozpoczęcia testu – powierzchnia badana płonie



Powierzchnia niewyeksponowana po zakończeniu testu

OGÓLNE WARUNKI DOSTAW (OWD)

Ogólne Warunki Dostaw realizowanych przez SWISSPOR Polska Sp. z o.o.
obowiązujące od dnia 20.12.2007

1. Postanowienia ogólne.

1.1. Niniejsze Ogólne Warunki Dostaw (zwane dalej OWD) stanowią integralną część wszystkich umów zawieranych oraz ofert składanych przez SWISSPOR Polska Sp. z o.o. (zwany dalej SWISSPOR).
1.2. Poniższe warunki mogą ulec zmianie. O ewentualnych zmianach klienci zostaną poinformowani pisemnie.

2. Składanie i realizacja zamówień.

2.1. Pełna lista produktów oferowanych przez SWISSPOR Polska Sp. z o.o. znajduje się w Katalogu Produktów.
2.2. Istnieje możliwość realizowania zamówień na produkty niestandardowe (nie umieszczone w Katalogu Produktów, np. o innych wymiarach, parametrach technicznych itp.). SWISSPOR zastrzega sobie prawo odmówienia realizacji takiego zamówienia i/lub ustalenia indywidualnych warunków dostawy, które dla swojej ważności wymagają formy pisemnej.
2.3. Zamówienie należy przesłać w formie pisemnej (faxem, e-maliem) do Działu Logistyki (zwany dalej DL) SWISSPOR.
2.4. Zamówienie powinno zawierać:
– nazwę oraz NIP Zamawiającego,
– asortyment, ilość, jednostkę miary,
– oczekiwany termin (w przypadku zamówienia dotyczącego długoterminowych dostaw powinno zawierać szczegółowy harmonogram dostaw),
– miejsce dostawy (nazwę i adres, kod pocztowy Odbiorcy),
– podpis i pieczętkę osoby upoważnionej do wystawienia zamówienia.
2.5. W przypadku, gdy adres dostawy jest inny niż adres Zamawiającego, należy dodatkowo podać imię i nazwisko oraz numer telefonu osoby upoważnionej przez Zamawiającego do odbioru zamówienia.
2.6. Minimalna ilość zamawianego towaru oraz czas realizacji dostaw zostały podane w punkcie 4.
2.7. Jeżeli dostawa w terminie wymaganym przez Zamawiającego nie jest możliwa, DL SWISSPOR wskaże najbliższy możliwy termin jego realizacji. Jeżeli w ciągu 1 dnia roboczego Zamawiający nie wyrazi sprzeciwu, termin ten jest wiążący dla stron.
2.8. Zamówienia można składać w DL w każdy dzień roboczy w godzinach:
– od 7.00 do 17.00 w sezonie,
– od 7.00 do 16.00 poza sezonem (grudzień, styczeń, luty).
2.9. Za błędy w zamówieniach (niewłaściwie podany asortyment, ilość, błędnie podane miejsce dostawy, data dostawy itp.) SWISSPOR nie ponosi odpowiedzialności.
2.10. W przypadku podania błędnego adresu miejsca dostawy, daty, niewłaściwego asortymentu, ilości, SWISSPOR zastrzega sobie prawo obciążenia Zamawiającego kosztami transportu i/lub kosztami produkcji wynikłymi z pomyłki.
2.11. Zmiana w zamówieniach lub ich anulowanie wymaga formy pisemnej i może być dokonana nie później niż (dla poszczególnych grup dostępności towaru zamieszczonych w oddzielnej tabeli na końcu dokumentu):
– D5 – 3 dni robocze przed planowanym terminem dostawy,
– D10 – 5 dni roboczych przed planowanym terminem dostawy,
– PPL – ustalone indywidualnie.
Wprowadzenie zmiany w zamówieniu powoduje, iż jego termin realizacji liczy się od nowa od dnia wprowadzenia zmiany.
2.12. W przypadku braku możliwości produkcyjnych SWISSPOR może zmienić termin realizacji zamówień. SWISSPOR poinformuje o tym fakcie Zamawiającego. Nowe terminy dostaw ustalone zostaną indywidualnie.
2.13. Listy Przewozowe dostarczane są Odbiorcom wraz z dostawą w miejsce ich rozładunku.
2.14. Faktura wysyłana jest do siedziby Zamawiającego listownie. Na życzenie Zamawiającego faktura może być dodatkowo wysłana mailem lub faksem.
2.15. W przypadku stwierdzenia nieregulowanych terminowo płatności lub przekroczenia przyznanego limitu zadłużenia, DL może wstrzymać realizację zamówienia. Klient o wystąpieniu powyższej sytuacji informowany jest przez właściwego Przedstawiciela Handlowego. W takim przypadku nowy termin realizacji zamówienia jest liczony od dnia uregulowania wszystkich zaległych płatności lub/i obniżenia zadłużenia do poziomu umożliwiającego realizację zamówienia w ramach przyznanego limitu zadłużenia.
2.16. W przypadku wstrzymania realizacji zamówienia z powodów wymienio-nych w pkt.2.15. SWISSPOR nie gwarantuje utrzymania cen, pierwotnie potwierdzonych przez DL.

3. Dostawy.

3.1. SWISSPOR zobowiązuje się do dostarczenia towaru, opłacenia kosztów załadunku i transportu do miejsca przeznaczenia zawartego w zamówieniu, o ile wielkość zamówienia wynosi co najmniej 30m³. W przypadku dostaw łączonych z różnych produktów suma zamówienia powinna wynosić minimum 30m³. Natomiast w przypadku zamówień poniżej 30m³ potwierdzonych przez SWISSPOR, SWISSPOR może obciążyć Zamawiającego kosztami załadunku i transportu.
3.2. Dostawy towaru zamówionego w ilościach mniejszych niż podane w pkt.3.1. są możliwe na koszt SWISSPOR, o ile SWISSPOR znajdzie wolną powierzchnię w środku transportu zmierzającym w okolicę ewentualnego miejsca dostawy podanego na takim zamówieniu. W takim przypadku termin dostawy jest ustalany indywidualnie.
3.3. Wydanie towaru Zamawiającemu (Odbiorcy) następuje z chwilą zakończenia rozładunku zamówionego towaru w miejscu dostawy i po potwierdzeniu na wszystkich egzemplarzach listu przewozowego zgodności dostawy z potwierdzeniem zamówienia przez złożenie czytelnego podpisu osoby odbierającej i ostemplowaniu pieczętką Zamawiającego lub imienną pieczętką osoby odbierającej z jej podpisem. Odbiorca towaru jest również zobowiązany zaznaczyć datę i godzinę przyjazdu i wyjazdu pojazdu przewoźnika.
3.4. Rozładunek towaru musi zostać zakończony w ciągu 2 godzin od chwili przyjazdu do miejsca przeznaczenia, jeśli samochód przyjechał w uzgodnionym dniu w godzinach od 8.00 do 16.00. Czas podstawienia samochodu pod rozładunek, czas rozpoczęcia i zakończenia rozładunku muszą być potwierdzone na liście przewozowym przez przedstawiciela Zamawiającego.
3.5. Koszty ewentualnego przestoju środków transportowych związane z odbiorem i rozładunkiem ponosi Zamawiający.
3.6. Kierowca ma prawo odmówić dojazdu do miejsca rozładunku w przypadku, gdy istnieje możliwość uszkodzenia pojazdu albo wyrządzenia szkody. W przypadku braku możliwości rozładunku w miejscu dostawy, towar zostanie przewieziony na koszt klienta do wskazanego przez niego miejsca rozładunku.
3.7. W przypadku odbiorów własnych, SWISSPOR nie bierze odpowiedzialności za straty powstałe podczas transportu.

4. Terminy realizacji zamówień.

4.1. Tabela z podziałem asortymentu na grupy dostępności jest zamieszczona oddzielnie na końcu dokumentu.
4.2. W przypadku dostaw łączonych termin dostawy określa asortyment o najdłuższym okresie oczekiwania.
4.3. Termin realizacji mierzony jest w dniach roboczych.
4.4. Terminy dostaw mogą ulec zmianie w wyniku działania sił wyższych oraz w okresach spiętrzenia zamówień przekraczających moce produkcyjne SWISSPOR.

5. Ceny.

5.1. Aktualne informacje dotyczące cen na towary oferowane przez SWISSPOR można uzyskać u Przedstawicieli Handlowych.
5.2. SWISSPOR zastrzega, że do momentu pisemnego potwierdzenia przez DL zamówienia co do ceny, asortymentu i ilości, wszelkie informacje pisemne lub ustne podawane przez Dział Handlowy SWISSPOR należy traktować jako informację handlową, a nie ofertę.

6. Procedura reklamacji.

6.1. Wszystkie produkty dostarczane przez SWISSPOR odpowiadają wymaganiom jakościowym określonym w odpowiednich Deklaracjach Zgodności (Certyfikatach lub Aprobatach Technicznych) stanowiących warunek dopuszczenia tych produktów do stosowania w budownictwie.
6.2. SWISSPOR ponosi odpowiedzialność za jakość sprzedawanych produktów zgodnie z przepisami kodeksu cywilnego o rękojmi.
6.3. Reklamacje z tytułu nieprawidłowej dostawy.
6.3.1. Reklamacje z tytułu nieprawidłowej dostawy dotyczą nieprawidłowości związanych z dostawą towaru (niezgodność z potwierdzonym zamówieniem, stanem opakowań, towaru itp.).
6.3.2. Zgodnie z pkt.3.3. Zamawiający lub Odbiorca mają obowiązek potwierdzenia odbioru dostarczonego materiału oraz sprawdzenia jego stanu niezwłocznie po jego otrzymaniu. Wszelkie ubytki, niezgodności bądź uszkodzenia muszą być potwierdzone protokolarnie (wzór protokołu reklamacji można uzyskać w DL i/lub na stronie www.swisspor.pl) lub wpisem do listu przewozowego przy odbiorze towaru.



OGÓLNE WARUNKI DOSTAW (OWD)

6.3.3. W przypadku stwierdzenia niezgodności ilościowych i/lub uszkodzenia towaru podczas transportu, protokół lub wpis do listu przewozowego musi zawierać opis uszkodzeń i/lub rozbieżności pomiędzy faktycznie dostarczonym towarem a dokumentacją oraz podpis kierowcy przewoźnika i osoby odbierającej towar.

6.3.4. SWISSPOR nie ponosi odpowiedzialności za zaginione lub uszkodzone produkty, jeżeli powyższy fakt nie zostanie zgłoszony pisemnie do DL w ciągu 2 dni od daty odbioru dostawy lub zgłoszenie zostanie sporządzone niezgodnie z pkt.6.3.3.

6.3.5. SWISSPOR nie ponosi odpowiedzialności za straty powstałe w wyniku uszkodzeń podczas rozładunku materiału, niewłaściwego składowania u Odbiorcy oraz innych podobnych zdarzeń, których вина leży po stronie Odbiorcy.

6.4. Reklamacje jakościowe.

6.4.1. Reklamacje jakościowe dotyczą wszystkich wątpliwości związanych z parametrami technicznymi dostarczonych produktów i każdorazowo wymagają oceny upoważnionego przedstawiciela SWISSPOR.

6.4.2. Reklamację należy przesyłać w formie pisemnej do DL (wzór protokołu reklamacji można uzyskać w DL i/lub na stronie www.swisspor.pl).

6.4.3. Zamawiający zobowiązany jest zabezpieczyć kwestionowany towar wraz z dokumentacją zakupu oraz etykietą zawierającą numer serii i datę produkcji do czasu przybycia przedstawiciela SWISSPOR.

6.4.4. Dopełnienie obowiązków opisanych w pkt.6.4.2. i 6.4.3. jest warunkiem rozpatrzenia reklamacji.

6.4.5. Przedstawiciel SWISSPOR na podstawie wizji lokalnej sporządza notatkę z oceny wizualnej kwestionowanego towaru, sposobu jego przechowywania, transportowania, montażu oraz zastosowania.

6.4.6. SWISSPOR zastrzega sobie prawo do pobrania próbek reklamowanego towaru umożliwiających wykonanie badań laboratoryjnych, w tym próbek kwestionowanego towaru z już wykonanych obiektów budowlanych.

6.4.7. W przypadku, gdy produkt budzi wątpliwości co do jakości, a mimo to inwestor lub wykonawca zdecyduje się na jego zastosowanie, SWISSPOR nie będzie ponosić odpowiedzialności za powstałe wady lub koszty z tym związane.

6.4.8. SWISSPOR nie bierze odpowiedzialności za straty wynikłe z niewłaściwego zastosowania produktów, błędów projektowych i wykonawczych przy aplikacji towarów i produktów dostarczonych przez SWISSPOR, niewłaściwe działania wynikłe po stronie Zamawiającego (Odbiorcy) lub wynikłe z działania osób trzecich lub siły wyższej.

6.5. SWISSPOR w terminie do 14 dni powiadomi Zamawiającego o wyniku i sposobie załatwienia reklamacji.

6.6. W przypadku decyzji o uznaniu reklamacji i wymianie towaru, SWISSPOR dostarcza towar jedynie w miejsce, w które uprzednio dostarczony został towar wadliwy.

6.7. W przypadku towarów sprzedanych Zamawiającemu mającemu siedzibę na terenie RP, SWISSPOR nie będzie uznawał reklamacji, jeżeli sprzedany towar opuścił terytorium RP, z wyjątkiem towarów objętych osobną pisemną gwarancją wystawioną imiennie na Zamawiającego oraz na objętą taką gwarancją partię towaru.

7. Postanowienia końcowe.

7.1. W przypadku zamówień realizowanych przez SWISSPOR nie obowiązują postanowienia CISG.

7.2. Sądem właściwym dla rozpatrywania ewentualnych sporów jest sąd właściwy ze względu na siedzibę SWISSPOR. Ewentualne spory będą rozstrzygane w oparciu o prawo polskie.

7.3. Zamawiający oświadcza, że zapoznał się z powyższymi warunkami i akceptuje ich treść.

Tabela produktów z podziałem na grupy dostępności i terminy realizacji:

| GRUPA DOSTĘPNOŚCI | ASORTYMENT | WIELKOŚĆ JEDNORAZOWEGO ZAMÓWIENIA | TERMIN REALIZACJI |
|--|--|--|-------------------------------------|
| D5 | Styropiany EPS 042/040/038/035, WDV (wymiały 50x100, 100x100 cm) | 108 m ³ (dostawa całosamochodowa) | 5 dni roboczych |
| | Papy podkładowe, nawierzchniowe kolor szary, papy specjalne | 28 palet (dostawa całosamochodowa) | |
| D10 | Biterm, Biterm Rollbahn | 65 m ³ (dostawa całosamochodowa) | 10 dni roboczych |
| | Papy podkładowe, nawierzchniowe kolor szary, papy specjalne | 6 – 28 palet | |
| | Papy nawierzchniowe w kolorze czerwonym, zielonym | min. 14 palet | |
| | Wetna | poniżej 12 palet | |
| PPL | Styropiany EPS 042/040/038/035, WDV (50x100, 100x100 cm) | min. 25 m ³ | potwierdzony przez logistykę |
| | Papy nawierzchniowe w kolorze czerwonym, zielonym | 6 – 14 palet | |
| | Wetna | powyżej 12 palet | |
| | Biterm, Biterm Rollbahn | min. 100 m ² | |
| | Styropiany techniczne Hydro, Fono, Lambda (50x100, 100x100 cm) | min. 6 m ³ | |
| | Płyty styropianowe o nietypowych wymiarach | min. 25 m ³ | |
| Kliny styropianowe profilujące spadki | — | | |
| Trójkątne kliny styropianowe laminowane papą | — | | |

KONTAKT



| REGION | PRZEDSTAWICIEL HANDLOWY | REGIONALNY DORADCA TECHNICZNY |
|---|----------------------------|----------------------------------|
| 1 ZACHODNIOPOMORSKIE / POMORSKIE / LUBUSKIE | 605 240 588 | 695 654 522 |
| 2 POMORSKIE / WARMIŃSKO-MAZURSKIE | 609 055 961 | 695 654 522 |
| 3 KUJAWSKO-POMORSKIE / WARMIŃSKO-MAZURSKIE | 609 443 113 | 695 654 522 |
| 4 LUBUSKIE / WIELKOPOLSKIE | 609 442 754 | 605 955 825 |
| 5 DOLNOŚLĄSKIE / OPOLSKIE / WIELKOPOLSKIE | 663 880 275 | 605 955 825 |
| 6 ŁÓDZKIE / WIELKOPOLSKIE | 605 276 795 | 603 250 468 |
| 7 MAZOWIECKIE | 601 573 584 | 695 411 690 |
| 8 PODLASKIE / LUBELSKIE / MAZOWIECKIE / WARMIŃSKO-MAZURSKIE | 601 388 852 | 695 411 690 |
| 9 ŚWIĘTOKRZYSKIE / PODKARPACKIE / LUBELSKIE | 663 888 786 | 663 888 786 |
| 10 MAŁOPOLSKIE | 605 210 422 | 603 250 468 |
| 11 ŚLĄSKIE | 695 654 533 | 603 250 468 |



ISO 9001: 2000

SWISSPOR Polska Sp. z o.o., 32-500 Chrzanów, ul. Krocymiech 2
 Zakład Produkcyjny Chrzanów, 32-500 Chrzanów, ul. Krocymiech 2,
 logistyka: tel. (032) 6257250, fax (032) 6257252
 Zakład Produkcyjny Janów Podlaski, 21-505 Janów Podlaski, ul. Piłsudskiego 40,
 logistyka: tel. (083) 3413772, fax (083) 3413020
 Zakład Produkcyjny Międzyrzecz, 66-300 Międzyrzecz, ul. Waszkiewicza 55,
 logistyka: tel. (095) 7411406, fax (095) 7426651

www.swisspor.pl